



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212097935 U

(45) 授权公告日 2020.12.08

(21) 申请号 202020171375.5

(22) 申请日 2020.02.15

(73) 专利权人 晋江坝江安邦雨伞配件有限公司

地址 362200 福建省泉州市晋江市安海镇
坝头村延西路99号

(72) 发明人 王雅静 王宽森

(51) Int. Cl.

B41F 16/00 (2006.01)

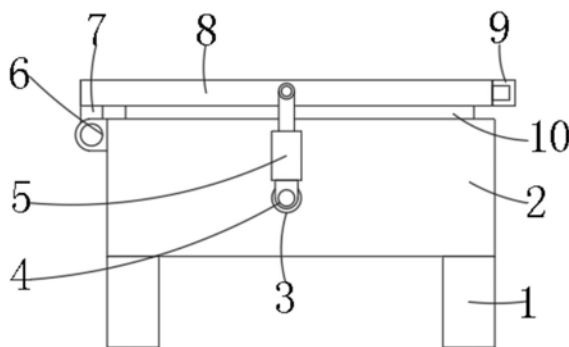
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种雨伞布热转印设备

(57) 摘要

本实用新型公开了一种雨伞布热转印设备，涉及热转印设备技术领域。该雨伞布热转印设备，包括装置腿，装置腿的顶部固定安装有印刷设备，印刷设备的两侧均固定安装有轴承，两个轴承上均通过插杆旋转连接有矩形块，两个矩形块的顶部均焊接有减力机构，印刷设备的左侧焊接有转块，转块的内部旋转连接有连接块，连接块远离转块的一侧焊接有盖板。该雨伞布热转印设备，将雨伞布放在工作台的顶部，将需要印刷图标的地方放在工作台的中心位置，拉动拉块，拉块带动夹板进行移动，伸缩杆将夹板进行限位，使夹持弹簧压缩，将雨伞布超出工作台的地方，向下折叠，松开拉块，夹持弹簧使夹板复位，将雨伞布夹持，可以将雨伞布夹紧，防止雨伞布滑落。



1. 一种雨伞布热转印设备,包括装置腿(1),其特征在于:所述装置腿(1)的顶部固定安装有印刷设备(2),所述印刷设备(2)的两侧均固定安装有轴承(3),两个所述轴承(3)上均通过插杆旋转连接有矩形块(4),两个所述矩形块(4)的顶部均焊接有减力机构(5),所述印刷设备(2)的左侧焊接有转块(6),所述转块(6)的内部旋转连接有连接块(7),所述连接块(7)远离转块(6)的一侧焊接有盖板(8),所述盖板(8)的右侧固定安装有拉手(9),所述盖板(8)的底部固定安装有压块(10)。

2. 根据权利要求1所述的一种雨伞布热转印设备,其特征在于:所述印刷设备(2)包括装置壳(201),所述装置壳(201)内壁的底部固定安装有工作台(202),所述装置壳(201)内壁的四周均固定安装有一组伸缩杆(203),每组所述伸缩杆(203)的数目为两个,四组所述伸缩杆(203)远离装置壳(201)内壁的一端均固定安装有夹板(204),四个所述夹板(204)的顶部均固定安装有拉块(205),四个所述夹板(204)靠近装置壳(201)内壁的一侧均焊接有夹持弹簧(206)。

3. 根据权利要求1所述的一种雨伞布热转印设备,其特征在于:所述减力机构(5)包括固定壳(501),所述固定壳(501)内壁的底部固定安装有减力弹簧(502),所述减力弹簧(502)的另一端焊接有支撑板(503),所述支撑板(503)的顶部焊接有移动杆(504),所述移动杆(504)的顶部焊接有套环(505)。

4. 根据权利要求2所述的一种雨伞布热转印设备,其特征在于:所述压块(10)的大小与工作台(202)的大小相匹配,所述夹持弹簧(206)的另一端焊接在装置壳(201)的内壁。

5. 根据权利要求3所述的一种雨伞布热转印设备,其特征在于:所述固定壳(501)的顶部开设有与移动杆(504)相匹配的运动通孔,所述固定壳(501)内壁直径的大小与支撑板(503)直径的大小相匹配。

6. 根据权利要求2所述的一种雨伞布热转印设备,其特征在于:所述装置壳(201)的顶部呈开口状,所述装置腿(1)的数目为四个,四个所述装置腿(1)的顶部均焊接在装置壳(201)的底部。

一种雨伞布热转印设备

技术领域

[0001] 本实用新型热转印设备技术领域,具体为一种雨伞布热转印设备。

背景技术

[0002] 热转印设备又称/热转印机器/热转印烫画机/热转印小型烫画印刷机。主要用于热转印行业中实现个性礼品定制,热转印设备主要包括烤杯机,多功能烤杯机,平面烫画机,摇头烫画机,烤盘机,烤帽机等。做热转印项目除了热转印设备外,还需要热转印耗材,电脑,打印机,数码相机。

[0003] 一些商家在活动的时候,都会送雨伞,为了起到宣传的作用,都要在雨伞上使用热转印设备印刷商标,现有的热转印设备在印图案的时候可以印刷的很好,但是雨伞布比较滑,而且印刷的时候,都是印刷在侧面,导致现有的雨伞布在印刷的时候,很容易从热转印设备上滑落。

实用新型内容

[0004] 本实用新型提供了一种雨伞布热转印设备,可以将雨伞布夹紧,防止雨伞布滑落。

[0005] 为实现以上目的,本实用新型通过以下技术方案予以实现:一种雨伞布热转印设备,包括装置腿,所述装置腿的顶部固定安装有印刷设备,所述印刷设备的两侧均固定安装有轴承,两个所述轴承上均通过插杆旋转连接有矩形块,两个所述矩形块的顶部均焊接有减力机构,所述印刷设备的左侧焊接有转块,所述转块的内部旋转连接有连接块,所述连接块远离转块的一侧焊接有盖板,所述盖板的右侧固定安装有拉手,所述盖板的底部固定安装有压块。

[0006] 为了使装置能过夹持雨布,作为本实用新型一种雨伞布热转印设备优选的,所述印刷设备包括装置壳,所述装置壳内壁的底部固定安装有工作台,所述装置壳内壁的四周均固定安装有一组伸缩杆,每组所述伸缩杆的数目为两个,四组所述伸缩杆远离装置壳内壁的一端均固定安装有夹板,四个所述夹板的顶部均固定安装有拉块,四个所述夹板靠近装置壳内壁的一侧均焊接有夹持弹簧。

[0007] 为了使装置能过进行减力,作为本实用新型一种雨伞布热转印设备优选的,所述减力机构包括固定壳,所述固定壳内壁的底部固定安装有减力弹簧,所述减力弹簧的另一端焊接有支撑板,所述支撑板的顶部焊接有移动杆,所述移动杆的顶部焊接有套环。

[0008] 为了使压块能够将工作台完全复位和夹持弹簧能够复位,作为本实用新型一种雨伞布热转印设备优选的,所述压块的大小与工作台的大小相匹配,所述夹持弹簧的另一端焊接在装置壳的内壁。

[0009] 为了使移动杆能够在固定壳中移动,作为本实用新型一种雨伞布热转印设备优选的,所述固定壳的顶部开设有与移动杆相匹配的运动通孔,所述固定壳内壁直径的大小与支撑板直径的大小相匹配。

[0010] 为了使压块能够压在工作台的顶部和装置的稳定,作为本实用新型一种雨伞布热

转印设备优选的,所述装置壳的顶部呈开口状,所述装置腿的数目为四个,四个所述装置腿的顶部均焊接在装置壳的底部。

[0011] 本实用新型提供了一种雨伞布热转印设备。具备以下有益效果:

[0012] (1)、该雨伞布热转印设备,将雨伞布放在工作台的顶部,将需要印刷图标的地方放在工作台的中心位置,拉动拉块,拉块带动夹板进行移动,伸缩杆将夹板进行限位,使夹持弹簧压缩,将雨伞布超出工作台的地方,向下折叠,松开拉块,夹持弹簧使夹板复位,将雨伞布夹持,可以将雨伞布夹紧,防止雨伞布滑落。

[0013] (2)、该雨伞布热转印设备,向下拉动拉手,拉手带动盖板通过连接块在转块的内部进行旋转,盖板通过套环带动移动杆移动,使移动杆带动支撑板在固定壳中进行移动,支撑板使减力弹簧压缩,移动杆移动的时候,使固定壳通过矩形块在轴承上进行旋转,当压块压在工作台上,进行工作,防止用力过大,造成工作台的损坏。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的主视图;

[0015] 图2为本实用新型的印刷设备俯视图;

[0016] 图3为本实用新型的减力机构剖视图。

[0017] 图中:1、装置腿;2、印刷设备;201、装置壳;202、工作台;203、伸缩杆;204、夹板;205、拉块;206、夹持弹簧;3、轴承;4、矩形块;5、减力机构;501、固定壳;502、减力弹簧;503、支撑板;504、移动杆;505、套环;6、转块;7、连接块;8、盖板;9、拉手;10、压块。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0019] 所述实施例的示例在附图中示出,其中自始至终相同或类似的标号表示相同或类似的元件或具有相同或类似功能的元件。下面通过参考附图描述的实施例是示例性的,旨在用于解释本实用新型,而不能理解为对本实用新型的限制。

[0020] 请参阅图1-3,本实用新型提供技术方案:一种雨伞布热转印设备,包括装置腿1,装置腿1的顶部固定安装有印刷设备2,印刷设备2的两侧均固定安装有轴承3,两个轴承3上均通过插杆旋转连接有矩形块4,两个矩形块4的顶部均焊接有减力机构5,印刷设备2的左侧焊接有转块6,转块6的内部旋转连接有连接块7,连接块7远离转块6的一侧焊接有盖板8,盖板8的右侧固定安装有拉手9,盖板8的底部固定安装有压块10。

[0021] 本实施方案中:印刷设备2包括装置壳201,装置壳201内壁的底部固定安装有工作台202,装置壳201内壁的四周均固定安装有一组伸缩杆203,每组伸缩杆203的数目为两个,四组伸缩杆203远离装置壳201内壁的一端均固定安装有夹板204,四个夹板204的顶部均固定安装有拉块205,四个夹板204靠近装置壳201内壁的一侧均焊接有夹持弹簧206,进行第二次减力。

[0022] 具体的,压块10的大小与工作台202的大小相匹配,夹持弹簧206的另一端焊接在装置壳201的内壁,装置壳201的顶部呈开口状,装置腿1的数目为四个,四个装置腿1的顶部

均焊接在装置壳201的底部,将雨伞布放在工作台202的顶部,将需要印刷图标的地方放在工作台202的中心位置,拉动拉块205,拉块205带动夹板204进行移动,伸缩杆203将夹板204进行限位,使夹持弹簧206压缩,将雨伞布超出工作台202的地方,向下折叠,松开拉块205,夹持弹簧206使夹板204复位,将雨伞布夹持。

[0023] 本实施方案中:减力机构5包括固定壳501,固定壳501内壁的底部固定安装有减力弹簧502,减力弹簧502的另一端焊接有支撑板503,支撑板503的顶部焊接有移动杆504,移动杆504的顶部焊接有套环505。

[0024] 具体的,固定壳501的顶部开设有与移动杆504相匹配的运动通孔,固定壳501内壁直径的大小与支撑板503直径的大小相匹配,向下拉动拉手9,拉手9带动盖板8通过连接块7在转块6的内部进行旋转,盖板8通过套环505带动移动杆504移动,使移动杆504带动支撑板503在固定壳501中进行移动,支撑板503使减力弹簧502压缩,移动杆504移动的时候,使固定壳501通过矩形块4在轴承3上进行旋转,当压块10压在工作台202上,进行工作。

[0025] 使用时,将雨伞布放在工作台202的顶部,将需要印刷图标的地方放在工作台202的中心位置,拉动拉块205,拉块205带动夹板204进行移动,伸缩杆203将夹板204进行限位,使夹持弹簧206压缩,将雨伞布超出工作台202的地方,向下折叠,松开拉块205,夹持弹簧206使夹板204复位,将雨伞布夹持,向下拉动拉手9,拉手9带动盖板8通过连接块7在转块6的内部进行旋转,盖板8通过套环505带动移动杆504移动,使移动杆504带动支撑板503在固定壳501中进行移动,支撑板503使减力弹簧502压缩,移动杆504移动的时候,使固定壳501通过矩形块4在轴承3上进行旋转,当压块10压在工作台202上,进行工作。

[0026] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

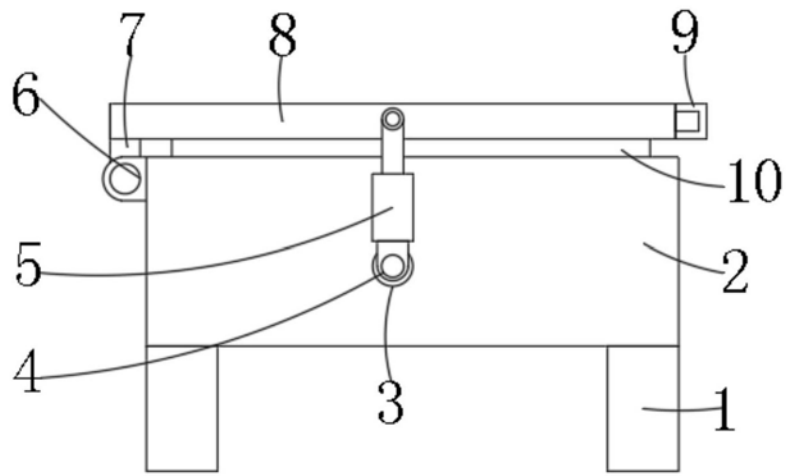


图1

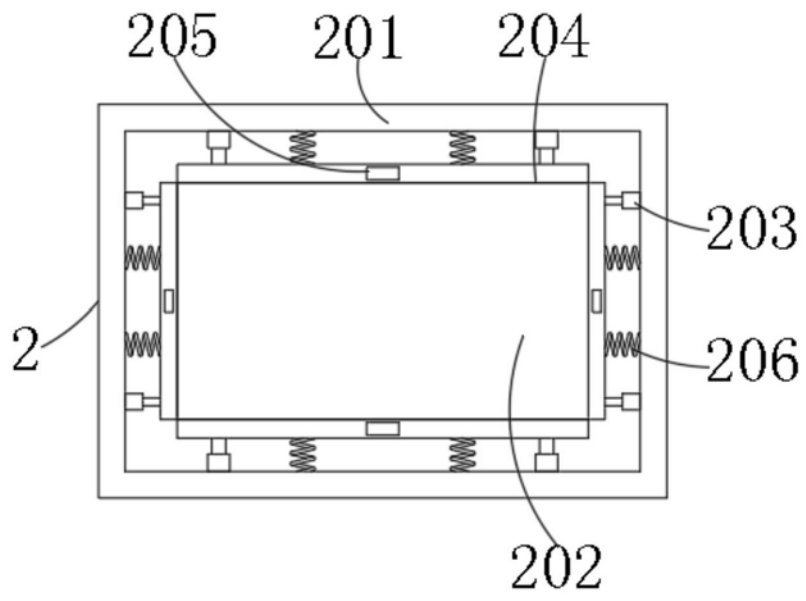


图2

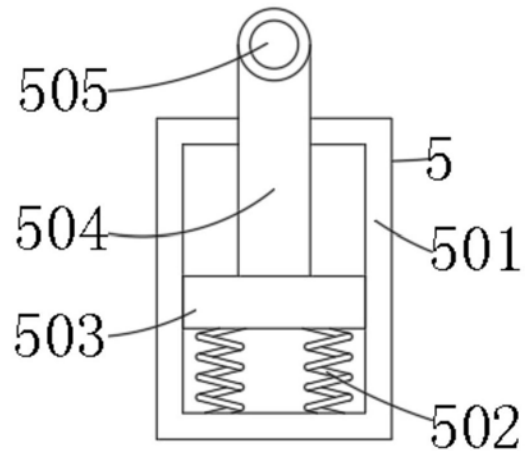


图3