

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202127947 U

(45) 授权公告日 2012. 02. 01

(21) 申请号 201120108647. 8

(22) 申请日 2011. 04. 14

(73) 专利权人 梅花伞业股份有限公司

地址 362271 福建省泉州市晋江东石镇金瓯
工业区

(72) 发明人 韩克华

(74) 专利代理机构 厦门市首创君合专利事务所
有限公司 35204

代理人 李秀梅

(51) Int. Cl.

A45B 25/02 (2006. 01)

A45B 25/00 (2006. 01)

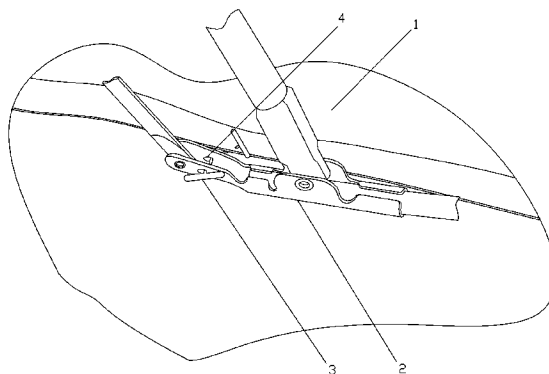
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种新型伞

(57) 摘要

一种新型伞,包括伞布、伞骨及其伞布与伞骨的连接件,该连接件为胶针,该胶针包括上横杆、下横杆及设于上、下横杆中间位置连接上、下横杆的竖杆,该伞骨的待固定部位设有固定孔,该胶针的竖杆穿过伞骨固定孔和伞布,上、下横杆将伞布与伞骨卡固于其间。本实用新型通过胶针对伞布与伞骨进行固定,生产加工时采用胶针枪将胶针穿过伞布与伞骨固定孔,胶针的上、下横杆即将伞布与伞骨卡固于其间,不仅结构稳固,且伞骨与伞布之间不用缝线,生产加工方便快捷,并能有效提高生产效率、降低成本。



1. 一种新型伞,包括伞布、伞骨及其伞布与伞骨的连接件,其特征在于:该连接件为胶针,该胶针包括上横杆、下横杆及设于上、下横杆中间位置连接上、下横杆的竖杆,该伞骨的待固定部位设有固定孔,该胶针的竖杆穿过伞骨固定孔和伞布,上、下横杆将伞布与伞骨卡固于其间。

2. 如权利要求 1 所述的一种新型伞,其特征在于:所述胶针采用 PP 料或尼龙材料制成。

一种新型伞

技术领域

[0001] 本实用新型涉及伞具技术领域,特别是一种结构稳固、生产加工方便快捷,并能有效提高生产效率、降低成本的新型伞。

背景技术

[0002] 目前,现有的伞具大多是通过将伞布缝合在伞骨上的几个点来固定伞布,此种结构的伞具存在以下缺点:1. 缝制过程的生产加工采用全手工完成,制造过程费时费力,生产效率低下,以致伞具的成本提高;2. 缝合处较为不牢固,容易开线或松脱。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的主要目的在于克服现有技术的缺点,提供一种结构稳固、生产加工方便快捷,并能有效提高生产效率、降低成本的新型伞。

[0004] 本实用新型采用如下技术方案:

[0005] 一种新型伞,包括伞布、伞骨及其伞布与伞骨的连接件,该连接件为胶针,该胶针包括上横杆、下横杆及设于上、下横杆中间位置连接上、下横杆的竖杆,该伞骨的待固定部位设有固定孔,该胶针的竖杆穿过伞骨固定孔和伞布,上、下横杆将伞布与伞骨卡固于其间。

[0006] 所述胶针采用 PP 料或尼龙材料制成。

[0007] 由上述对本实用新型的描述可知,与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型通过胶针对伞布与伞骨进行固定,生产加工时采用胶针枪将胶针穿过伞布与伞骨固定孔,胶针的上、下横杆即将伞布与伞骨卡固于其间,不仅结构稳固,且伞骨与伞布之间不用缝线,生产加工方便快捷,并能有效提高生产效率、降低成本。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型具体实施方式的部分结构示意图。

[0009] 图中:1. 伞布,2. 伞骨,3. 胶针,4. 固定孔。

具体实施方式

[0010] 以下通过具体实施方式对本实用新型作进一步的描述。

[0011] 参照图 1,本实用新型的一种新型伞,包括伞布 1、伞骨 2 及其伞布 1 与伞骨 2 的连接件,该连接件为胶针 3,该胶针 3 采用 PP 料或尼龙材料制成,包括上横杆、下横杆及设于上、下横杆中间位置连接上、下横杆的竖杆,该伞骨 2 的待固定部位设有固定孔 4,该胶针 3 的竖杆穿过伞骨 2 固定孔 4 和伞布 1,上、下横杆将伞布 1 与伞骨 2 卡固于其间。

[0012] 参照图 1,本实用新型通过胶针 3 对伞布 1 与伞骨 2 进行固定,生产加工时采用胶针枪将胶针 3 穿过伞布 1 与伞骨 2 固定孔 4,胶针 3 的上、下横杆即将伞布 1 与伞骨 2 卡固于其间,不仅结构稳固,且伞骨 2 与伞布 1 之间不用缝线,生产加工方便快捷,并能有效提高

生产效率、降低成本。

[0013] 上述仅为本实用新型的一个具体实施方式,但本实用新型的设计构思并不局限于此,凡利用此构思对本实用新型进行非实质性的改动,均应属于侵犯本实用新型保护范围的行为。

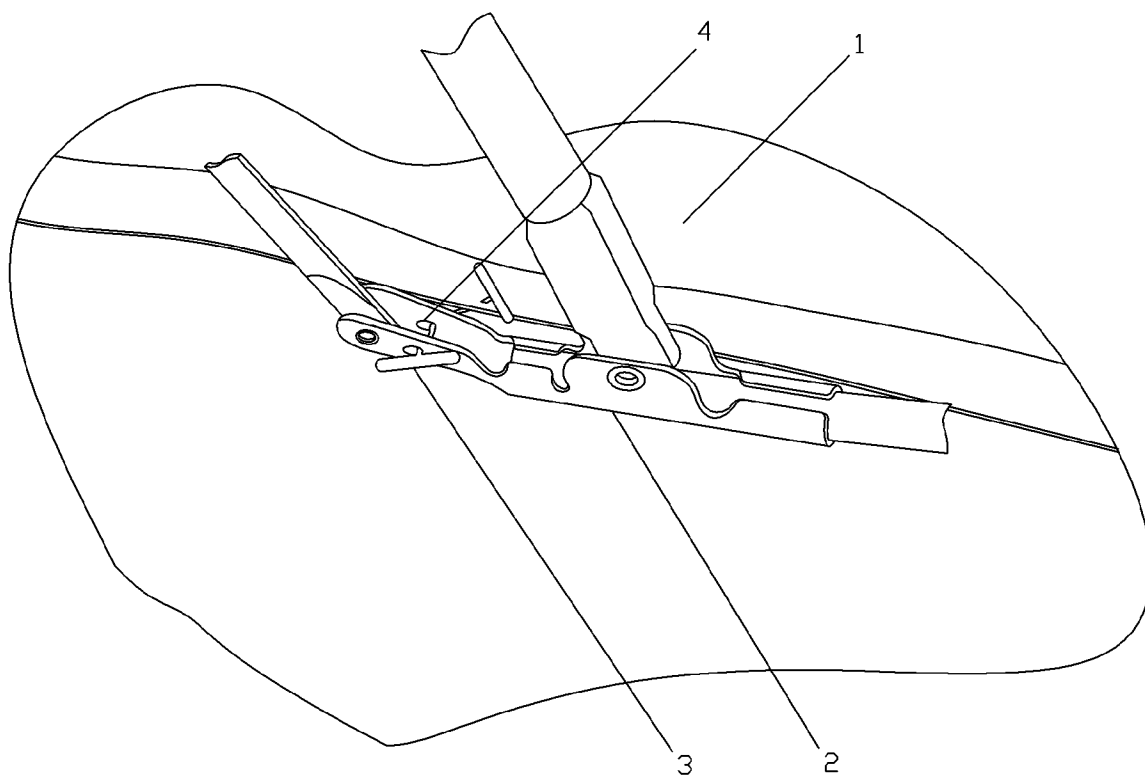


图 1