



(21)申请号 201721290546.0

(22)申请日 2017.09.30

(73)专利权人 雨中鸟(福建)户外用品有限公司

地址 362200 福建省泉州市晋江市东石镇
金瓯工业区

(72)发明人 周迎迎 王美娥 杨小涛

(74)专利代理机构 泉州市潭思专利代理事务所
(普通合伙) 35221

代理人 谢世玉

(51)Int.Cl.

A45B 25/08(2006.01)

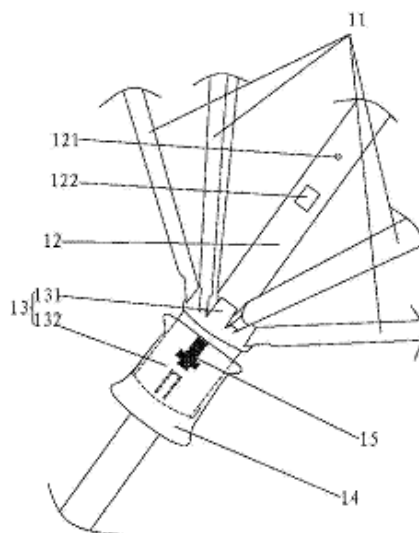
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54)实用新型名称

一种安全型伞具用的转动定位件

(57)摘要

本实用新型提供一种安全型伞具用的转动定位件,其中,包括相连的第一定位块和第二定位块以及两个轴耳,该两个轴耳设在第一定位块和第二定位块的连接位置的两侧,所述第一定位块具有第一端面和第二端面,该第一端面到所述轴耳的中心的距离大于滑动套的内径,该第二端面到所述轴耳的中心的距离小于或等于滑动套的内径。本新型是用于安装安全型伞具的必要部件之一,能够将伞下巢固定或脱离伞中骨上。



1. 一种安全型伞具用的转动定位件, 其特征在于, 包括相连的第一定位块和第二定位块以及两个轴耳, 该两个轴耳设在第一定位块和第二定位块的连接位置的两侧, 所述第一定位块具有第一端面和第二端面, 该第一端面到所述轴耳的中心的距离大于滑动套的内径, 该第二端面到所述轴耳的中心的距离小于或等于滑动套的内径。

2. 根据权利要求1所述的一种安全型伞具用的转动定位件, 其特征在于, 所述第一定位块和第二定位块垂直相连。

3. 根据权利要求1所述的一种安全型伞具用的转动定位件, 其特征在于, 所述两个轴耳对称设在第一定位块和第二定位块的连接位置的两侧。

4. 根据权利要求1所述的一种安全型伞具用的转动定位件, 其特征在于, 所述第一定位块和第二定位块的宽度一致, 并且第二定位块的长度大于第一定位块的长度。

5. 根据权利要求1所述的一种安全型伞具用的转动定位件, 其特征在于, 所述轴耳以及相连的第一定位块和第二定位块采用一体注塑成型。

一种安全型伞具用的转动定位件

技术领域

[0001] 本实用新型属于伞具领域,尤其涉及一种安全型伞具用的转动定位件。

背景技术

[0002] 伞可用于遮阳和避雨,已是日常的生活常用品,而就一般传统操作伞面撑开及收合之构造而言,为一雨伞支杆联接套装置,该联接套装置是套合在伞中骨上,并且该联接套装置于伞中骨上滑动并在伞中骨内设置如铁片等凸状物,然而此种联接套装置在操作时须以手指按压设于伞中骨上的铁片,并推送滑动该联接套装置,让伞面撑开时伞下巢能固定在伞中骨上,从而实现控制伞面之撑开与收合动作,因此常造成使用者的手指被尖锐的铁片夹伤,存在安全隐患。鉴于此,申请人改变联接套装置的结构,放弃铁片的使用,设计一种方便收合的安全型伞具,该安全型伞具增设滑动套,滑动套套设在伞下巢并可以带动伞下巢沿伞中骨上下滑动以实现伞面的撑开和收合,本案为安全型伞具中用于固定伞下巢的重要部件。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种安全型伞具用的转动定位件,应用于安全型伞具的组装。

[0004] 本实用新型是这样实现的:

[0005] 提供一种安全型伞具用的转动定位件,其中,包括相连的第一定位块和第二定位块以及两个轴耳,该两个轴耳设在第一定位块和第二定位块的连接位置的两侧,所述第一定位块具有第一端面和第二端面,该第一端面到所述轴耳的中心的距离大于滑动套的内径,该第二端面到所述轴耳的中心的距离小于或等于滑动套的内径。

[0006] 进一步地,所述第一定位块和第二定位块垂直相连。

[0007] 进一步地,所述两个轴耳对称设在第一定位块和第二定位块的连接位置的两侧。

[0008] 进一步地,所述第一定位块和第二定位块的宽度一致,并且第二定位块的长度大于第一定位块的长度。

[0009] 进一步地,所述轴耳以及相连的第一定位块和第二定位块采用一体注塑成型。

[0010] 采用上述技术方案后,本新型涉及一种安全型伞具用的转动定位件,与现有技术相比,有益效果在于,本新型是用于安装安全型伞具的必要部件之一,能够将伞下巢固定或脱离伞中骨上。

附图说明

[0011] 图1为安全型伞具的整体结构示意图;

[0012] 图2为伞下巢的侧面结构示意图;

[0013] 图3为伞下巢与转动定位件的结构示意图;

[0014] 图4为本新型的结构示意图;

- [0015] 图5为伞支骨收合状态时定位件的状态图；
[0016] 图6为伞支骨撑开状态时定位件的状态图；
[0017] 图7为伞下巢的俯面结构示意图。
[0018] 附图标记说明：
[0019] 11、伞支骨；
[0020] 12、伞中骨，121、定位孔，122、定位凸点；
[0021] 13、伞下巢，131、巢盘部，132、套筒部，1321、第一贯穿槽，1322、转动槽；
[0022] 14、滑动套；
[0023] 15、定位件，151、第一定位块，1511、第一端面，1512、第二端面，152、第二定位块，153、轴耳。

具体实施方式

[0024] 为详细说明本实用新型的技术内容、构造特征、所实现目的及效果，以下结合实施方式并配合附图详予说明。

[0025] 参照图1-7所示，本新型提供一种安全型伞具用的转动定位件15，该安全型伞具包括滑动套、伞支骨11、伞中骨12、设在伞中骨12一端的伞上巢(图未示)以及套接在伞中骨12上的伞下巢13，该伞下巢13包括套筒部132和用于连接伞支骨11的巢盘部131。所述伞中骨12匹配转动定位件15设有定位孔121和定位凸点122，该定位孔121和定位凸点122靠近伞上巢设置，且定位孔121到伞上巢的距离小于定位凸点122到伞上巢的距离，即定位凸点122在定位孔121的上面，用于快速定位伞下巢13向上滑动的位置。

[0026] 所述转动定位件15转动卡接在所述套筒部132的筒壁上，具体地，所述转动定位件15包括相连的第一定位块151和第二定位块152以及两个轴耳153，该两个轴耳153设在第一定位块151和第二定位块152的连接位置的两侧且为对称设置，具体地，所述第一定位块151和第二定位块152垂直相连。所述套筒部132的筒壁上靠近所述巢盘部131的位置匹配转动定位件15开设第一贯穿槽1321，该第一贯穿槽1321两侧设有转动槽1322，该轴耳153转动搭设在所述转动槽1322内，如此两个轴耳153能在转动槽1322内转动。

[0027] 所述滑动套滑动套接在所述套筒部132上，该滑动套向上推送转动定位件15转动沉入定位孔121，并且套筒部132抵顶定位凸点122后滑动套继续相对套筒部132向上滑动与套筒部132相卡扣以实现伞支骨11为撑开状态，该滑动套向下回拉转动定位件15转动脱离定位孔121并且滑动套继续向下滑动与套筒部132解除卡扣以实现伞支骨11为收合状态。

[0028] 具体地，所述第一定位块151具有第一端面1511和第二端面1512，如图5所示，该第一端面1511与所述轴耳153的中心的距离 H_1 大于所述滑动套的内径，该第二端面1512与所述轴耳153的中心的距离 H_2 小于或等于所述滑动套的内径。伞支骨11为收合状态时，此时转动定位件15处于如图2、5所示状态，第一端面1511朝上，由于 H_1 大于所述滑动套的内径，因此滑动套顺着套筒部132向上滑动会受到第一定位块151的阻挡，进而通过推动第一定位块151促使伞下巢13向上移动，即第一定位块151凸出所述套筒部132的筒壁且第二定位块152受到伞中骨12支撑而置于所述第一贯穿槽1321内；当伞支骨11为撑开状态时，伞上巢已然到达定位孔121，定位孔121为转动定位件15提供转动空间，使得转动定位件15向下转动 90° 呈现如图3、6所示状态，此时，第二定位块152落入所述定位孔121实现固定，第一定位块151

置于所述第一贯穿槽1321内,并且第二端面1512朝上,由于H2小于或等于所述滑动套的内径,因此第二端面1512无法对滑动套造成阻碍,从而滑动套可继续向上滑动与伞下巢13相扣。

[0029] 优选地,所述第一定位块151和第二定位块152的宽度一致并且二者的宽度要小于或者等于第一贯穿槽1321的宽度,于此才能实现第一定位块151和第二定位块152转入第一贯穿槽1321。第二定位块152的长度大于第一定位块151的长度,如此,转动定位件15只要稍微转动第二定位块152就能快速沉入定位孔121,且不易滑出。

[0030] 在实际生产中,所述轴耳153以及相连的第一定位块151和第二定位块152采用一体注塑成型,只需要一个模具就可以成批大量生产、高效生产。

[0031] 以上所述仅为本实用新型的实施例,并非因此限制本实用新型的专利保护范围,凡是利用本实用新型说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其他相关的技术领域,均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

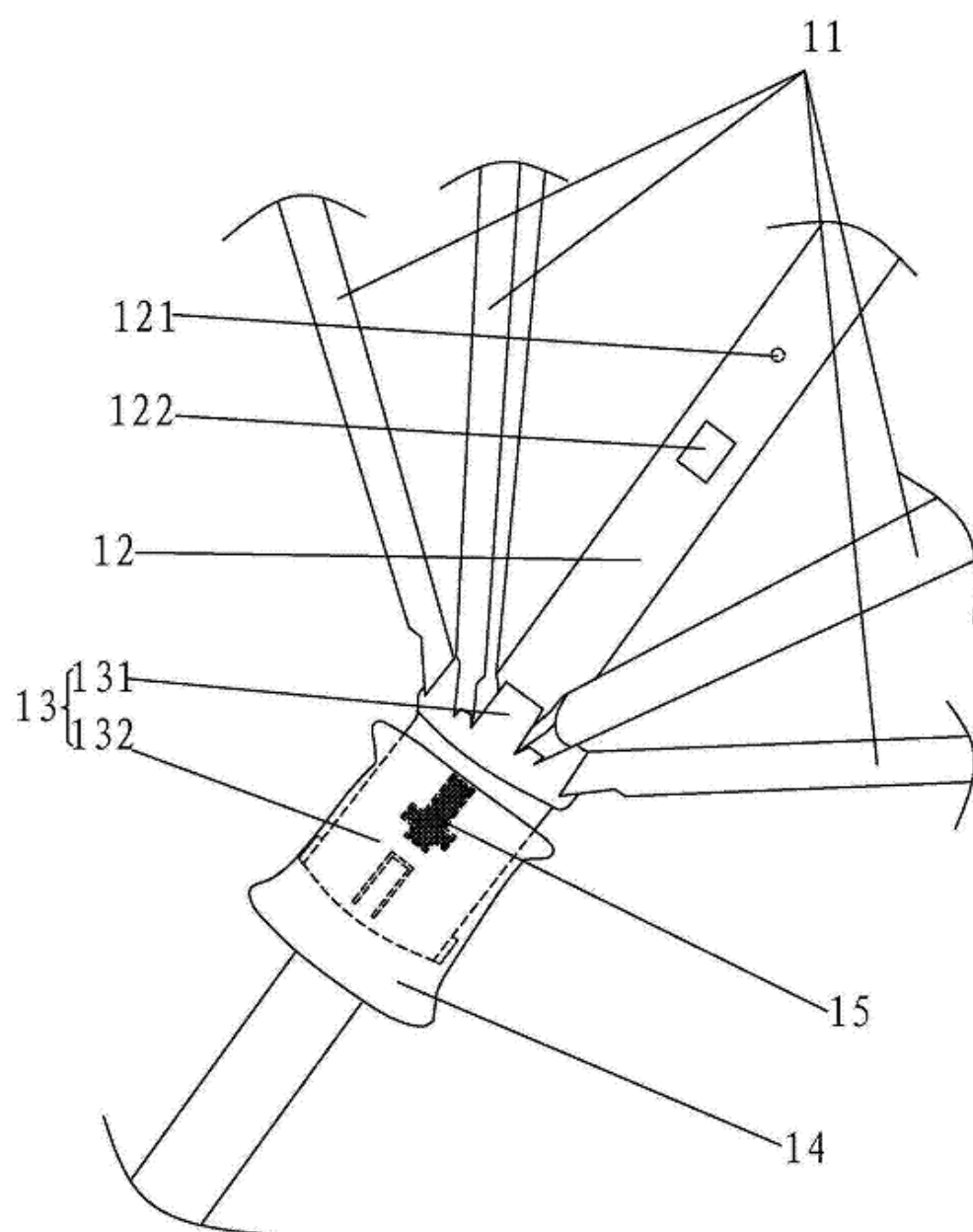


图1

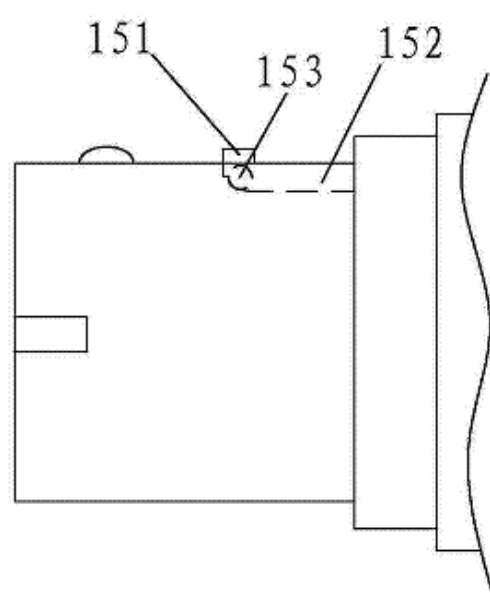


图2

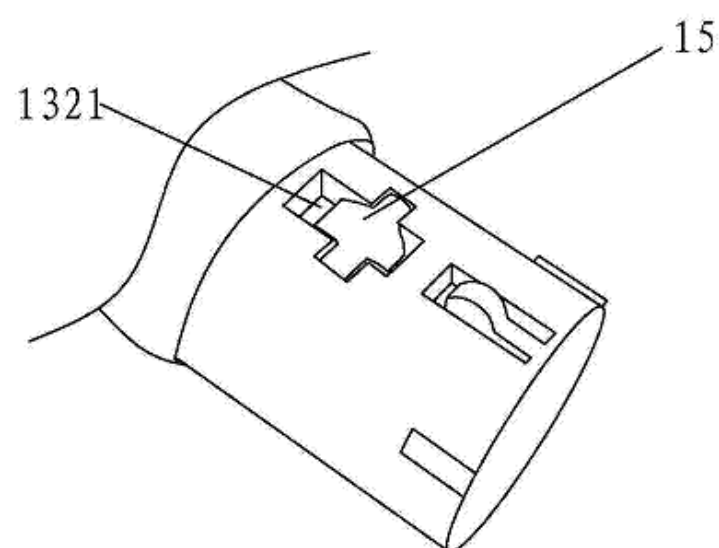


图3

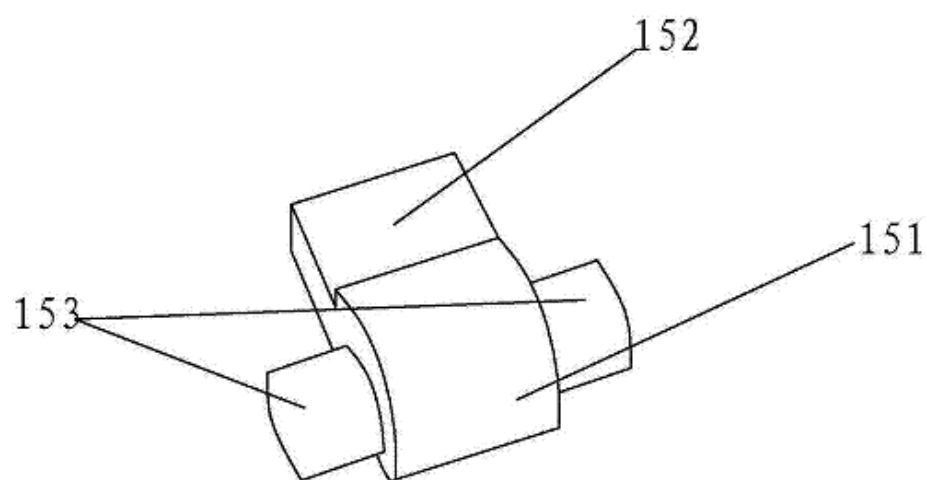


图4

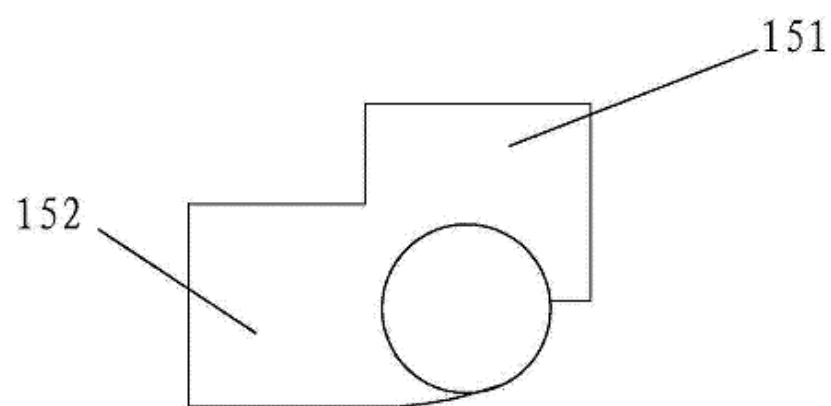


图5

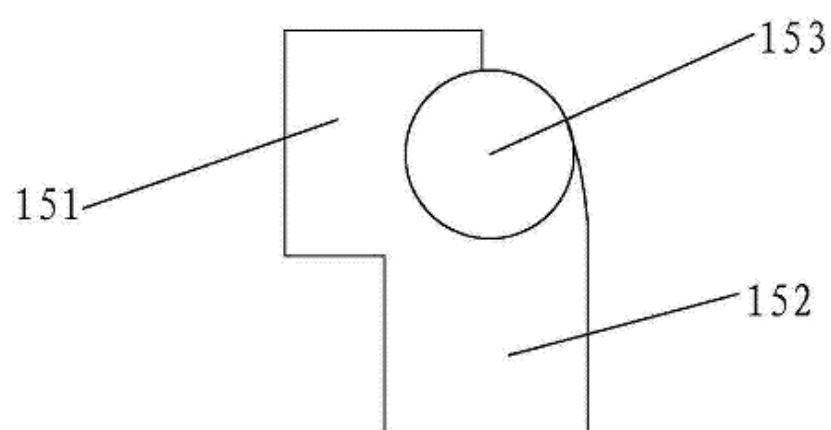


图6

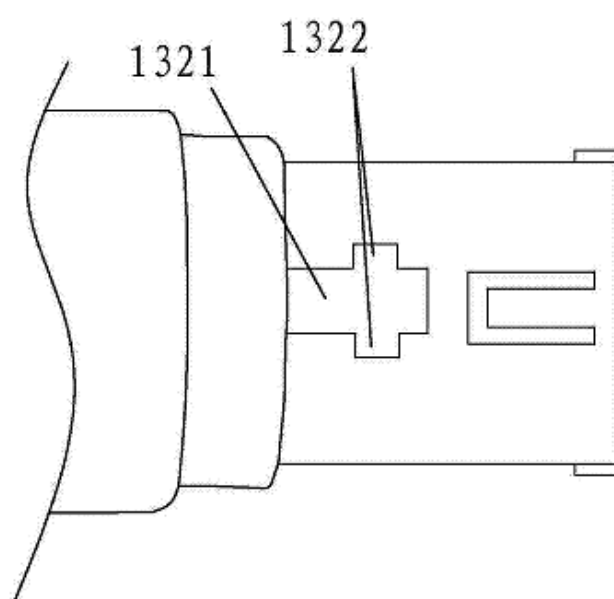


图7