



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207771216 U

(45)授权公告日 2018.08.28

(21)申请号 201721925007.X

(22)申请日 2017.12.31

(73)专利权人 福建优安纳伞业科技有限公司
地址 362200 福建省泉州市晋江市东石镇
金瓯村工业区

(72)发明人 丁敬堂 蔡凯云 许沛联

(74)专利代理机构 泉州市潭思专利代理事务所
(普通合伙) 35221

代理人 谢世玉

(51) Int. Cl.

B23P 19/00(2006.01)

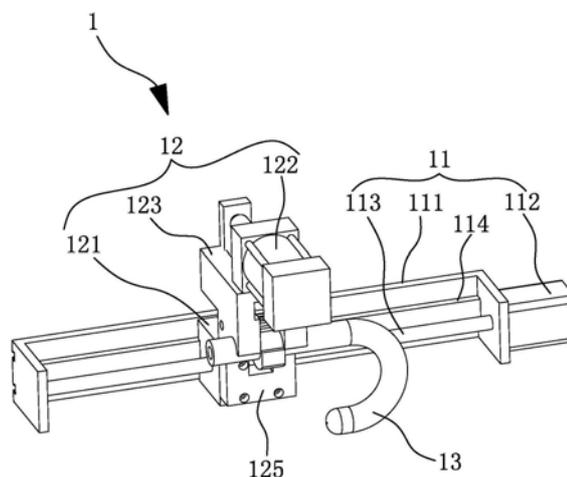
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种雨伞手柄安装装置

(57)摘要

本实用新型公开一种雨伞手柄安装装置,包括滑台机构和手柄夹紧机构;所述滑台机构具有滑台架、驱动电机和传动丝杆,所述驱动电机的机座固定在滑台架上,所述传动丝杆与驱动电机的输出轴相连,所述滑台架上还设置有导轨;所述手柄夹紧机构具有安装活动座、夹紧气缸、齿排、夹紧块以及夹紧座,所述安装活动座设置有与传动丝杆配合的内螺纹部,所述安装活动座可滑动设置在导轨上;所述夹紧座固定在安装活动座上,所述夹紧气缸的缸体固定在安装活动座上,所述夹紧气缸的活塞杆与齿排相连并带动齿排平移,所述夹紧块上形成有齿轮部,所述齿排与夹紧块的齿轮部配合并让夹紧块转动以和夹紧座呈夹紧或松开状态。



1. 一种雨伞手柄安装装置,其特征在于,包括滑台机构和手柄夹紧机构;

所述滑台机构具有滑台架、驱动电机和传动丝杆,所述驱动电机的机座固定在滑台架上,所述传动丝杆与驱动电机的输出轴相连,所述滑台架上还设置有导轨;

所述手柄夹紧机构具有安装活动座、夹紧气缸、齿排、夹紧块以及夹紧座,所述安装活动座设置有与传动丝杆配合的内螺纹部,所述安装活动座可滑动设置在导轨上;

所述夹紧座固定在安装活动座上,所述夹紧气缸的缸体固定在安装活动座上,所述夹紧气缸的活塞杆与齿排相连并带动齿排平移,所述夹紧块上形成有齿轮部,所述齿排与夹紧块的齿轮部配合并让夹紧块转动以和夹紧座呈夹紧或松开状态。

一种雨伞手柄安装装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及雨伞自动化生产设备领域,具体涉及的是一种雨伞手柄安装装置,其可以大大提高了塑料手柄与雨伞本体之间的安装效率。

背景技术

[0002] 目前我国雨伞工业,从整体上仍然大部分停留在手工操作的层面。随着人力成本的剧增,雨伞生产和组装带来的高额人力成本已经让雨伞行业进入了低利润甚至零利润的状态,这给企业带来了瓶颈,急需突破,目前在雨伞生产方面已经有越来越多的自动化设备,但是在雨伞组装方面,仍然大部分是半手工半设备的组装方式,如此具有人工成本高以及企业竞争力弱的缺点。

[0003] 有鉴于此,本申请人针对上述问题深入研究,遂有本案产生。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的主要目的在于提供一种雨伞手柄安装装置,其可以大大提高了塑料手柄与雨伞本体之间的安装效率。

[0005] 为了达成上述目的,本实用新型的解决方案是:

[0006] 一种雨伞手柄安装装置,其中,包括滑台机构和手柄夹紧机构;

[0007] 所述滑台机构具有滑台架、驱动电机和传动丝杆,所述驱动电机的机座固定在滑台架上,所述传动丝杆与驱动电机的输出轴相连,所述滑台架上还设置有导轨;

[0008] 所述手柄夹紧机构具有安装活动座、夹紧气缸、齿排、夹紧块以及夹紧座,所述安装活动座设置有与传动丝杆配合的内螺纹部,所述安装活动座可滑动设置在导轨上;

[0009] 所述夹紧座固定在安装活动座上,所述夹紧气缸的缸体固定在安装活动座上,所述夹紧气缸的活塞杆与齿排相连并带动齿排平移,所述夹紧块上形成有齿轮部,所述齿排与夹紧块的齿轮部配合并让夹紧块转动以和夹紧座呈夹紧或松开状态。

[0010] 采用上述结构后,本实用新型利用滑台机构带动安装活动座往返运动,配合夹紧块和夹紧座之间呈夹紧或松开状态,可以将雨伞手柄存放装置中的雨伞手柄一一取出并在安装位置实现雨伞手柄和烧红的雨伞中棒连接在一起,本实用新型在整个烧头过程中呈现自动化操作,大大提高了生产效率。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型涉及一种雨伞手柄安装装置的立体结构示意图。

[0012] 图2为图1的正视图。

[0013] 图3为图2中A-A线的剖视图。

[0014] 图中:

[0015] 雨伞手柄安装装置-1;滑台机构-11;滑台架-111;

[0016] 驱动电机-112;传动丝杆-113;导轨-114;

- [0017] 手柄夹紧机构-12;安装活动座-121;夹紧气缸-122;
[0018] 齿排-123;夹紧块-124;夹紧座-125;
[0019] 齿轮部-126;雨伞手柄-13。

具体实施方式

[0020] 为了进一步解释本实用新型的技术方案,下面通过具体实施例来对本实用新型进行详细阐述。

[0021] 如图1至图3所示,其为本实用新型涉及的一种雨伞手柄安装装置1的较佳实施例,所述雨伞手柄安装装置1包括滑台机构11和手柄夹紧机构12;所述滑台机构11具有滑台架111、驱动电机112和传动丝杆113,所述驱动电机112的机座固定在滑台架111上,所述传动丝杆113与驱动电机112的输出轴相连,所述滑台架111上还设置有导轨114。

[0022] 所述手柄夹紧机构12具有安装活动座121、夹紧气缸122、齿排123、夹紧块124以及夹紧座125,所述安装活动座121设置有与传动丝杆113配合的内螺纹部,所述安装活动座121可滑动设置在导轨上。所述驱动电机112带动传动丝杆113转动,传动丝杆113则在导轨114的滑动限位的作用下实现带动安装活动座121来回移动。

[0023] 所述夹紧座125固定在安装活动座121上,所述夹紧气缸122的缸体固定在安装活动座121上,所述夹紧气缸122的活塞杆与齿排123相连并带动齿排123平移,所述夹紧块124上形成有齿轮部,所述齿排123与夹紧块124的齿轮部126配合并让夹紧块124转动以和夹紧座125呈夹紧或松开状态,具体是当齿排123在往返运动时,所述夹紧块124上的齿轮部126会来回转动,从而改变夹紧块124的位置。

[0024] 如此,本实用新型利用滑台机构11带动安装活动座121往返运动,配合夹紧块124和夹紧座125之间呈夹紧或松开状态,可以将雨伞手柄13存放装置中的雨伞手柄13一一取出并在安装位置实现雨伞手柄13和烧红的雨伞中棒连接在一起,本实用新型在整个烧头过程中呈现自动化操作,大大提高了生产效率。

[0025] 上述实施例和图式并非限定本实用新型的产品形态和式样,任何所属技术领域的普通技术人员对其所做的适当变化或修饰,皆应视为不脱离本实用新型的专利范畴。

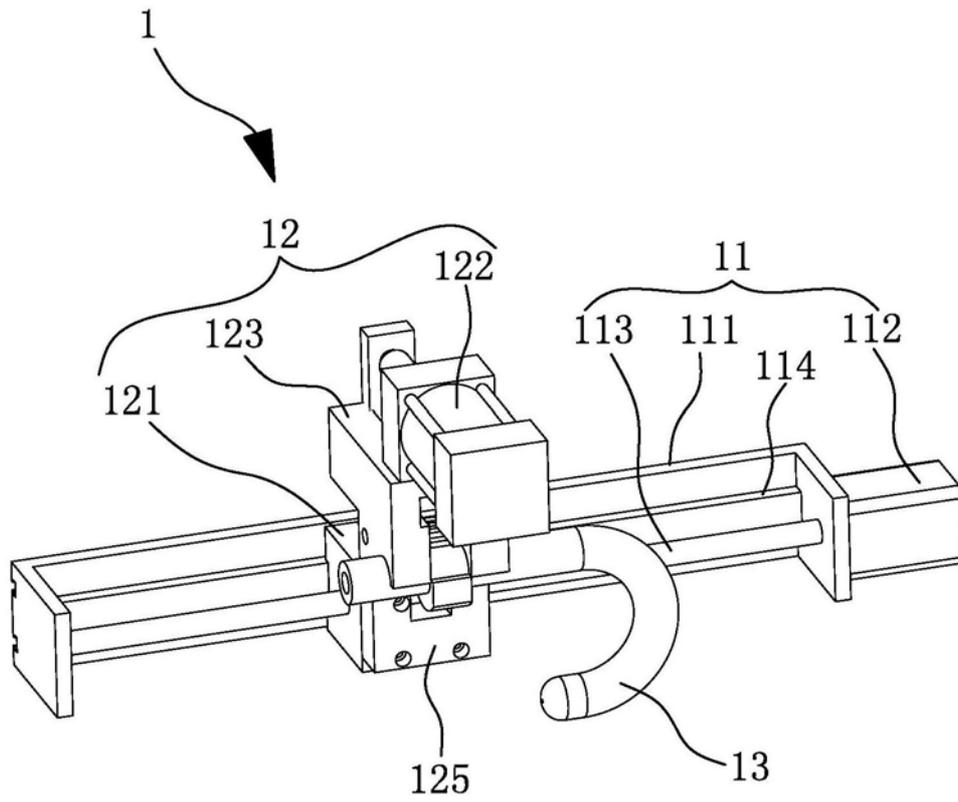


图1

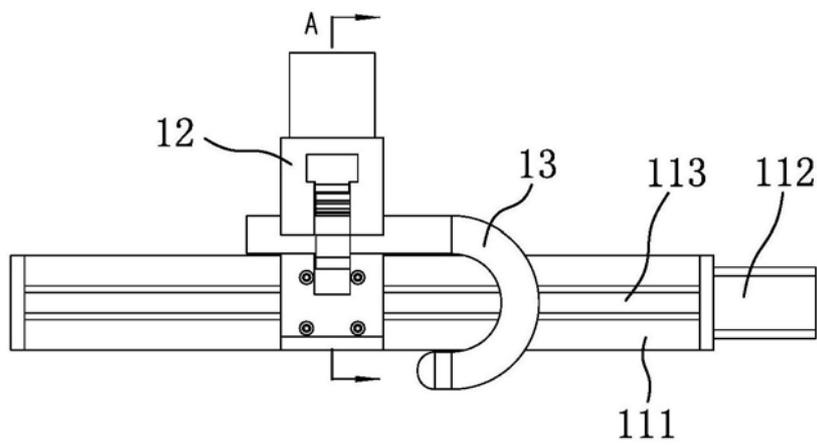


图2

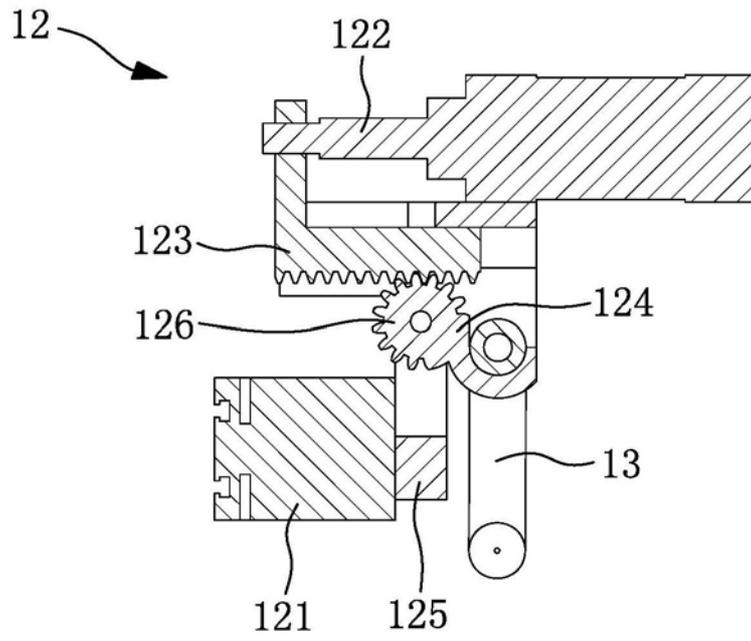


图3